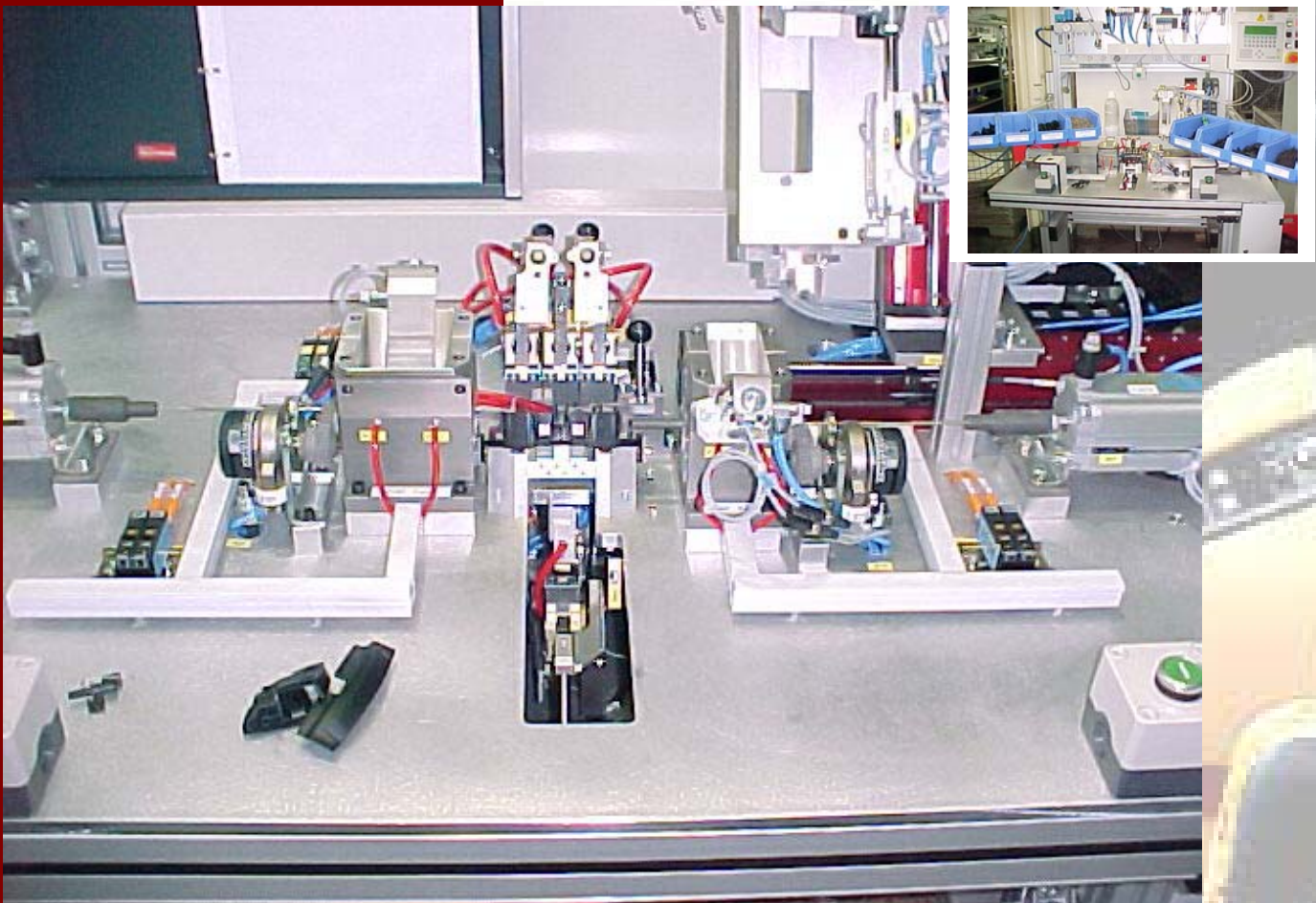


Montagestation Automotiv-Interieur

ZB Verschluss



Aufgabenstellung

Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme einer Montagevorrichtung zum halbautomatischen Zusammenbau des Verschlusses der **Mittelkonsole W 211 Telefonvariante**.

Baugruppen

- Arbeitstisch mit elektrischer Höhenverstellung
- Aufnahmevorrichtung für den Grundträger
- Montageeinheit Feder für Riegel
- Montageeinheit Hebel und Tasten
- Bolzenzuführung: mit Einschiebevorrichtung
- Pneumatikausrüstung
- Elektrosteuerung

Realisierung

- Aufnahme des Istzustandes
- Technologie-Recherchen
- Neukonstruktion
- Fertigung, Montage und Programmierung
- Inbetriebnahme 10/2002

Technische Daten

- Abmessung 2200 x 1200 x 1400 mm
- Gewicht 450kg
- Spannung 230/400 V AC